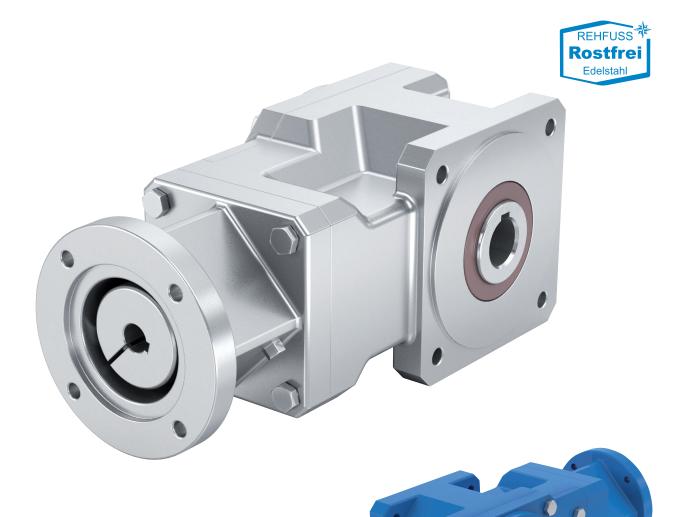


KEGELSTIRNRADGETRIEBE KSN / KS

Die kompakte Antriebseinheit für hochdynamische Anwendungen



success based on quality and reliability

rehfuss.com

Technische Daten

 $T2N = Nenn-Abtriebsmoment, T2B = max. \ Beschleunigungsmoment, T2S = Not-Aus\ Moment\ (max.\ 500x), \ J = Massenträgheitsmoment \ (max.\ 500x), \ J = M$

	KSN205 / KS205				KSN210 / KS210				KSN230 / KS230			
Untersetzung	T2N	T2B	T2S	J	T2N	T2B	T2S	J	T2N	T2B	T2S	J
i	Nm	Nm	Nm	kgcm²	Nm	Nm	Nm	kgcm²	Nm	Nm	Nm	kgcm²
4:1	20	31	40	1,5	24	31	43	1,9				
6:1	30	40	60	1,3	36	48	70	1,7			reitun	
8:1	35	45	80	1,2	45	58	81	1,6			.0	9
10:1	30	40	60	1,0	36	48	70	1,4			:40.	
12:1	30	40	60	0,9	36	48	70	1,3			16,	
14:1	30	40	60	0,9	36	48	70	1,3		100	3	
15:1	35	45	70	1,0	45	58	81	1,4		1		
18:1	35	45	70	0,9	45	58	81	1,3		10.		
20:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3	20			
21:1	35	45	70	0,9	45	58	81	1,3	•			
24:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3				
28:1	35	45	80	0,9	60	70	85	1,3				
Verdrehsp	iel [arcmi	n]										
	< 6			< 6								
Gewicht o	a. [kg]											
	KSN	205 = 6,4	/ KS205	= 4,0	KSN210 = 9,7 / KS210 =5,0							
Wirkungs	grad [%]	bei Volllast										
						Ç	2					

Radialkra	aft [N] bei n2 = 200 1/min						
	1500	2200					
Nenn-Ein	ngangsdrehzahl / max. Eingangsdrehzahl [1/min] – zulässige Betriebstemperatur dar	f nicht überschritten werden				
	3000 / 6000	3000 / 6000					
Lebensdo	guer [h]						
	> 30.000						
Schmieru	ing						
	Lebensdauerschmierung						
Schutzar	t						
	IP66 (optional: IP69K)						
Einbaula	ge						
	universal						
Zul. Betri	Zul. Betriebstemperatur						
	-20°C bis +90°C						

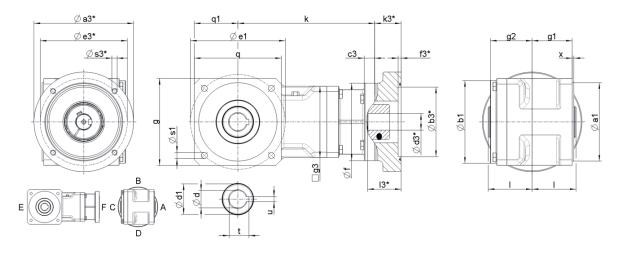






KS210, Aluminium ist die gewichtsoptimierte Ausführung

Maße (in mm):



Getriebetyp		KSN205 / KS205	KSN210 / KS210	KSN230 /KS230				
	Ø a1 _i 6	75	90					
	Ø b1	75	95					
	с3	9	12					
	Ø e1	95	109					
	Øf	89	89					
	g	80	100	20				
	g1	40	46	in Vorbereitung				
Getriebe	g2	42	48	erer				
	_g3	75	82	10,00				
	k	143,5	157,2	10,				
	q	80	100	10				
	q1	40	50					
	s1	7	7					
	х	2	2					
	Ø d ^{H7}	20	20					
	Ød1	30	35					
	I	44	50,5					
	t	22,8	22,8					
	U ^{JS9}	6	6					
Motorflans	ch / Motorwelle							
	Ø a3							
	Ø b3 ^{H7}							
Motor-	Ø e3							
flansch*	f3							
	s3	*Motorspezifische Flansch- und Motorwellen-Geometrien. Maße variieren.						
	k3							
Motorwelle	Ød3 ^{H7}							
	13							

Bestellschlüssel:



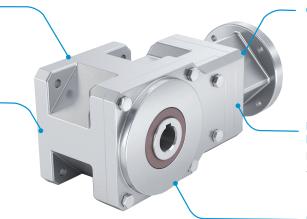
Highlights

SYMMETRISCHER INLINE-GEHÄUSEAUFBAU

kompakte Bauweise ermöglicht den universalen platzsparenden Anbau in allen Einbaulagen

GLATTE GEHÄUSEOBERFLÄCHE

für besonders hohe Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit z.B. Wash-Down-Anwendungen



GERINGES VERDREHSPIEL

H1 SCHMIERSTOFF FÜR **LEBENSMITTELINDUSTRIE**

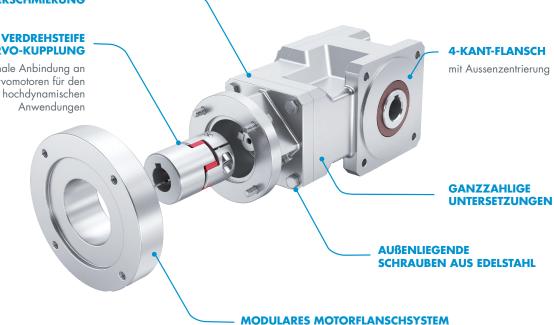
Einbaulagenunabhängige Schmierstofffüllung

HOHER WIRKUNGSGRAD



SERVO-KUPPLUNG

ermöglicht eine optimale Anbindung an Standard- und Servomotoren für den Einsatz in hochdynamischen Anwendungen



zur Adaption aller gängigen Motoren

Optionen



Hohlwelle mit Schrumpfscheibe



Edelstahlabdeckhaube zur Abdeckung der Hohlwelle



Ausführung mit Vollwelle

Rehfuss Drive Solutions GmbH

E-Mail: info@rehfuss.com rehfuss.com

Tel.: +49 7432 7015-0 Fax: +49 7432 7015-90